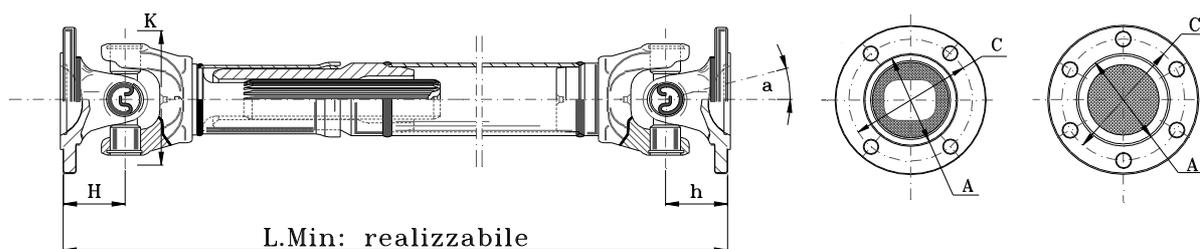


# Catalogo trasmissioni complete **rev. 2015**

<u>Serie</u>	<u>Descrizione</u>	<u>Crociera</u>	<u>Pagina</u>
1140	Trasmissione Scorrevole: <b>550Nm</b>	23,8x61,2	1
1310	Trasmissione Scorrevole: <b>850Nm</b>	27x81,7	2
1310	Trasmissione Extracorta: <b>850Nm</b>	27x81,7	3
1310	Trasmissione Giunto Doppio: <b>850Nm</b>	27x81,7	4
1310	Trasmissione Doppio Doppio: <b>850Nm</b>	27x81,7	5
2020	Trasmissione Scorrevole: <b>1500Nm</b>	30,2x81,8	6
2020	Trasmissione Extracorta: <b>1500Nm</b>	30,2x81,8	7
1410	Trasmissione Scorrevole: <b>1800Nm</b>	30,2x106,3	8
1410	Trasmissione Extracorta: <b>1800Nm</b>	30,2x106,3	9
2030	Trasmissione Scorrevole: <b>2500Nm</b>	34,9x106,4	10
2030	Trasmissione Extracorta: <b>2500Nm</b>	34,9x106,4	11
1510	Trasmissione Scorrevole: <b>3300Nm</b>	39,7x115,9	12
1510	Trasmissione Extracorta: <b>3300Nm</b>	39,7x115,9	13
587.15	Trasmissione Scorrevole: <b>4500Nm</b>	42x104,5	14
587.15	Trasmissione Extracorta: <b>4500Nm</b>	42x104,5	15
2035	Trasmissione Scorrevole: <b>5500Nm</b>	42x119,4	16
2035	Trasmissione Extracorta: <b>5500Nm</b>	42x119,4	17
587.20	Trasmissione Scorrevole: <b>6500Nm</b>	48x116,5	18
587.20	Trasmissione Extracorta: <b>6500Nm</b>	48x116,5	19
ELBE 158	Trasmissione Extracorta: <b>6500Nm</b>	48x125,9	20
2040	Trasmissione Scorrevole: <b>9000Nm</b>	47,6x135,2	21
2040	Trasmissione Extracorta: <b>9000Nm</b>	47,6x135,2	22
587.30	Trasmissione Scorrevole: <b>9900Nm</b>	52x133	23
587.30	Trasmissione Extracorta: <b>9900Nm</b>	52x133	24
2045	Trasmissione Scorrevole: <b>12000Nm</b>	52x147,2	25
2045	Trasmissione Extracorta: <b>12000Nm</b>	52x147,2	26
587.35	Trasmissione Scorrevole: <b>15000Nm</b>	57x144	27
587.35	Trasmissione Extracorta: <b>15000Nm</b>	57x144	28
587.42	Trasmissione Scorrevole: <b>17000Nm</b>	57x152	29
587.42	Trasmissione Extracorta: <b>17000Nm</b>	57x152	30
2060	Trasmissione Scorrevole: <b>19000Nm</b>	59x167,6	31
587.48	Trasmissione Scorrevole: <b>22000Nm</b>	65x172	32
587.48	Trasmissione Extracorta: <b>22000Nm</b>	65x172	33
587.50	Trasmissione Scorrevole: <b>26000Nm</b>	72x185	34
587.50	Trasmissione Extracorta: <b>26000Nm</b>	72x185	35
587.55	Trasmissione Scorrevole: <b>30000Nm</b>	74x217	36
.....	<b>Metodo di Scelta di un giunto Cardanico</b>	.....	37



**Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN**

**Disponibile versione Service free**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
23,8x61,2	50,8x2,4	34x1,75 D.5482	35	78

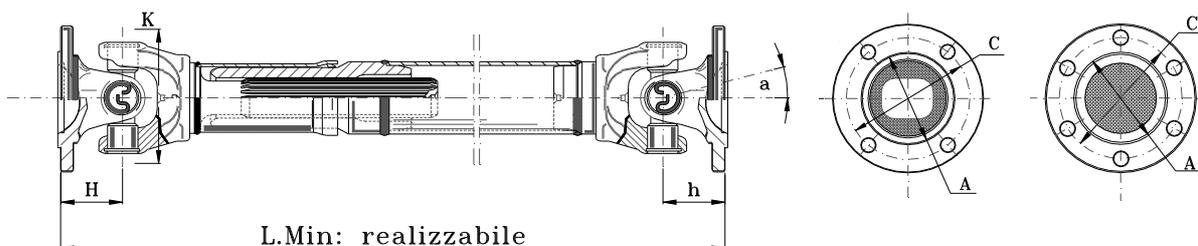
**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501001R	1120	88	4x8,20	57,15	69,85	33	20	340

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500010R	75	75	4x8,20	42	62	43	20	360
500011R	75	75	6x6,20	42	62	43	20	360
500005R	90	90	4x8,20	47	74,5	44	20	360
500006R	100	100	6x8	57	87	44	20	360

**Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo**



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione Service free

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
27x81,7	50,8x2,4	34x2,5 Din 5480	50	100
27x81,7	63,5x2,4*	38x2 Din 5480 - Rilsan	80	100
27x81,7	76x1,5**	38x2 Din 5480 - Rilsan	80	100

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501005	1120	88	4x8,20	57,15	69,85	44	22	390
501007R*	1120	88	4x8,20	57,15	69,85	44	22	467
501006R**	1120	88	4x8,20	57,15	69,85	44	22	467
501010	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	44	22	390
501013R	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	44	22	467
501011R**	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	44	22	467
501015	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	44	22	390
501019R	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	44	22	467
501016R**	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	44	22	467

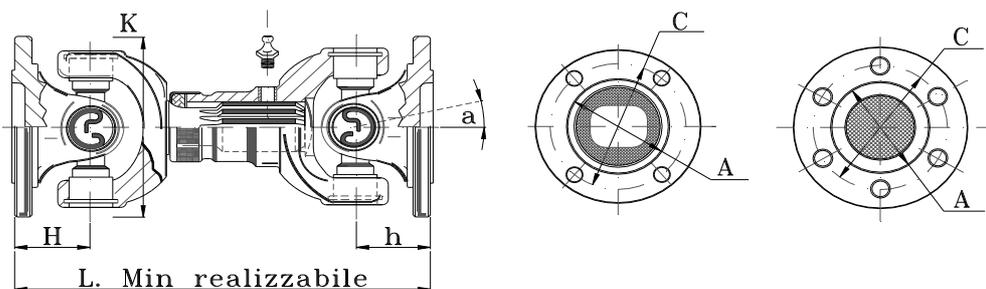
**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500015	90	90	4x8,20	47	74,5	51	22	405
500014R*	90	90	4x8,20	47	74,5	51	22	481
500016R**	90	90	4x8,20	47	74,5	51	22	481
500025	100	100	6x8,20	57	84	55	22	415
500029R*	100	100	6x8,20	57	84	55	22	489
500026R**	100	100	6x8,20	57	84	55	22	489
500040	120	120	8x10,20	75	101,5	57	22	417
500042R*	120	120	8x10,20	75	101,5	57	22	489
500041R**	120	120	8x10,20	75	101,5	57	22	489

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza\*

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo



Disponibili solo versione non rilsanzata

Disponibile versione Service free

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
27x81,7	Angolo 18°	35x30 Z.16	25	100
27x81,7*	Angolo 22°	35x1,75 D.5482	45	100

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551005	1120	88	4x8,20	57,15	69,85	44	18	211
551005/5*	1120	88	4x8,20	57,15	69,85	44	22	258
551010B	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	35	10	193
551010/5*	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	44	22	258
551015B	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	35	18	193
551015/5	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	44	22	258

**Flange attacco Serie DIN**

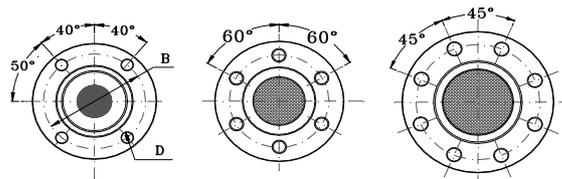
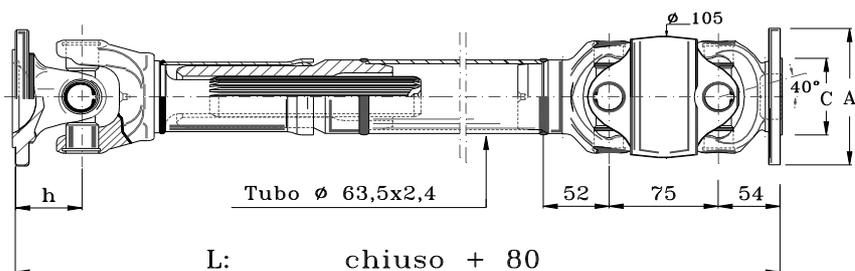
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550015	90	90	4x8,20	47	74,5	51	18	225
550015/5*	90	90	4x8,20	47	74,5	51	22	272
550025	100	100	6x8,20	57	84	55	18	233
550025/5*	100	100	6x8,20	57	84	55	22	280
550040	120	120	8x10,20	75	101,5	58	18	239
550040/5*	120	120	8x10,20	75	101,5	58	22	286

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

## Trasmissione doppio giunto **Serie 1310** - M.T. Max: **850Nm**



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione Service free

$\varnothing$ Crociera	$\varnothing$ Tubo	$\varnothing$ Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
27x81,7	63,5x2,4	38x2 Din 5480 - Rilsan	80	100

### Flange attacco Serie SAE - ASA

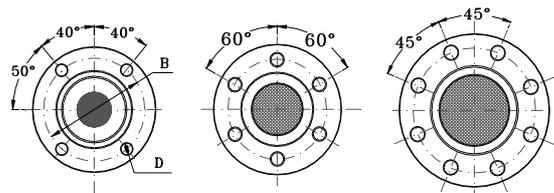
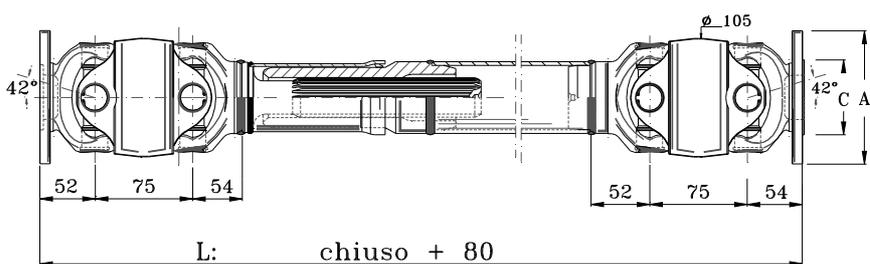
Codice Italgianti	Serie	$\varnothing$ Flangia	Foratura	$\varnothing$ Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
452002R	1315	97	4x9,6	60,32	79,35	44	24	450
452001R	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	44	24	450
452000R	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	44	24	450

### Flange attacco Serie DIN

Codice Italgianti	Serie	$\varnothing$ Flangia	Foratura	$\varnothing$ Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
452102R	90	90	4x8,20	47	74,5	51	24	450
452101R	100	100	6x8,20	57	84	55	24	450
452100R	120	120	8x10,20	75	101,5	57	24	450

Disponibili vari tipi di flangia speciale per Modelli fuoristrada

**Trasm. doppio giunto doppio Serie 1310 - M.T. Max: 850Nm**



**Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN**

**Disponibile versione Service free**

$\varnothing$ Crociera	$\varnothing$ Tubo	$\varnothing$ Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
27x81,7	63,5x2,4	38x2 Din 5480 - Rilsan	80	100

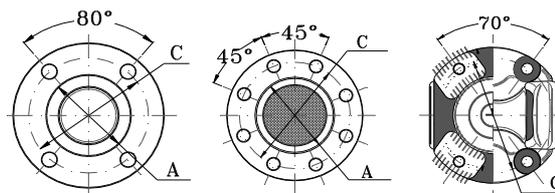
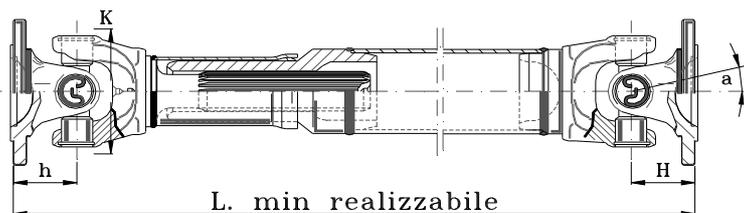
**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgiunti	Serie	$\varnothing$ Flangia	Foratura	$\varnothing$ Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
453000R	1315	97	4x9,6	60,32	79,35	44	42	535
453001R	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	44	42	535
453060R	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	44	42	535

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgiunti	Serie	$\varnothing$ Flangia	Foratura	$\varnothing$ Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
453012R	90	90	4x8,20	47	74,5	51	42	535
453011R	100	100	6x8,20	57	84	55	42	535
453010R	120	120	8x10,20	75	101,5	57	42	535

**Disponibili vari tipi di flangia speciale per Modelli fuoristrada**



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN  
Disponibile versione service free con Cr.30x82,4

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
30,2x81,8	63,5x2,4	38x2 Din 5480 - Rilsan	80	100
30,2x81,8*	76,5x2,5*	38x2 Din 5480 - Rilsan	80	100

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501014R	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	58	22	490
501140R*	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	58	22	490
501017R	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	48	22	476
501145R*	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	48	22	476

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500011R	90	90	4x8,20	47	74,5	58	22	490
500012R*	90	90	4x8,20	47	74,5	58	22	490
500300R	100	100	6x8,20	57	84	58	22	490
500303R*	100	100	6x8,20	57	84	58	22	490
500046R	120	120	8x10,20	75	101,5	58	22	490
500048R*	120	120	8x10,20	75	101,5	58	22	490

**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701001R	120	120	4x11	KW	100	54	22	482
701002R*	120	120	4x11	KW	100	54	22	482

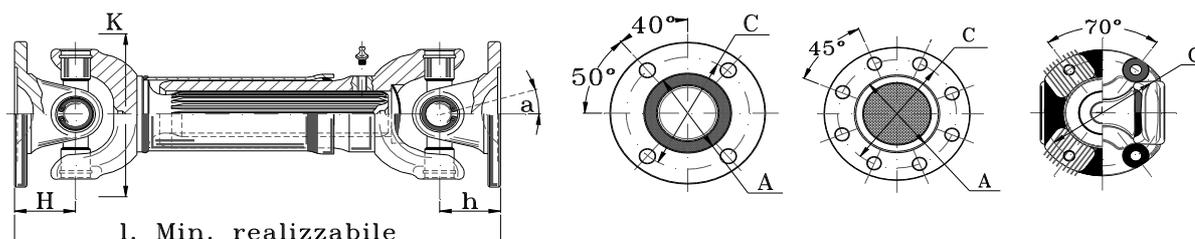
Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza\*

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

## Trasmissione Extracorta Serie 2020 - M.T. Max: 1500Nm



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

**Disponibile versione service free con Cr.30x82,4**

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
30,2x81,8	Angolo 20°	38x2 Din 5480 - Rilsan	30	100

### Flange attacco Serie SAE - ASA

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551010R	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	58	20	280
551016R	1410	116	4x12,20	69,85	95,27	48	20	260

### Flange attacco Serie DIN

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550017R	90	90	4x8,2	47	74,5	58	20	280
550027R	100	100	6x8,20	57	84	58	20	280
550041R	120	120	8x10,20	75	101,5	58	20	280

### Flange attacco Serie DENTATA

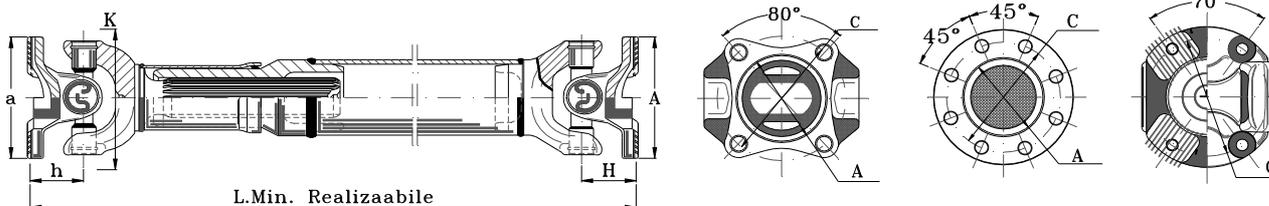
Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751003R	120	120	4x11	KW	100	54	20	272

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

# Trasmissione Scorrevole **Serie 1410** - M.T. Max: **1800Nm**



**Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
30,2x106,3	76,5x2,5	50x2,5 Din 5480-Rilsan	80	130
30,2x106,3*	90x3*	50x2,5 Din 5480-Rilsan	100	130

## Flange attacco Serie SAE - ASA

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501155R	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	65	22	511
501156R*	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	65	22	552
501028R	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	44	25	469
501027R*	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	44	25	510
501032R	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	70	25	521
501031R	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	70	25	562

## Flange attacco Serie DIN

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500038R	100	100	6x8,20	57	84	65	25	511
500037R*	100	100	6x8,20	57	84	65	25	552
500053R	120	120	8x10,20	75	101,5	68	25	517
500052R*	120	120	8x10,20	75	101,5	68	25	558
500165R	150	150	8x12,20	90	130	76	25	533
500065R*	150	150	8x12,20	90	130	76	25	574

## Flange attacco Serie DENTATA

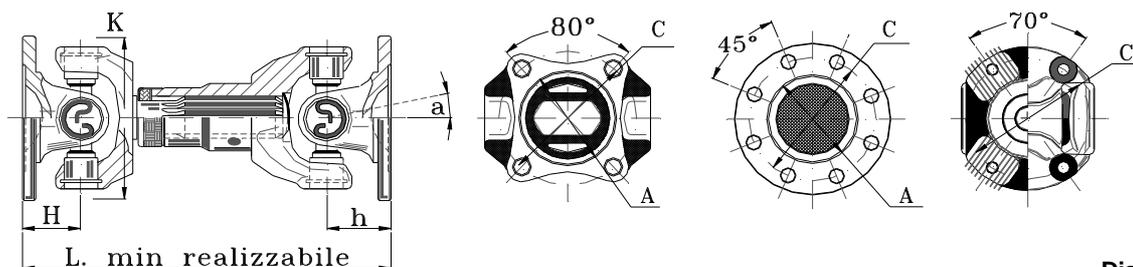
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701007R	120	120	4x11	KW	100	68	25	517
701008R*	120	120	4x11	KW	100	68	25	558

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Disponibile versione rinforzata

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
30,2x106,3	Angolo 12°	40x35 Z.16	30	130
30,2x106,3*	Angolo 20°	51x2,5 Din 5480*	50	130

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551098	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	65	20	269
551099*	1315	97	4x10,20	60,32	79,35	65	20	360
551025	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	44	20	225
551026*	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	44	20	318
551030	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	76	20	291
551030/3*	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	76	20	370

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550035	100	100	6x8,20	57	84	65	20	269
550035/3*	100	100	6x8,20	57	84	65	20	360
550050	120	120	8x10,20	75	101,5	68	20	275
550051*	120	120	8x10,20	75	101,5	68	20	366
550071	150	150	8x12,20	90	130	74	20	291
550071/3*	150	150	8x12,20	90	130	74	20	382

**Flange attacco Serie DENTATA**

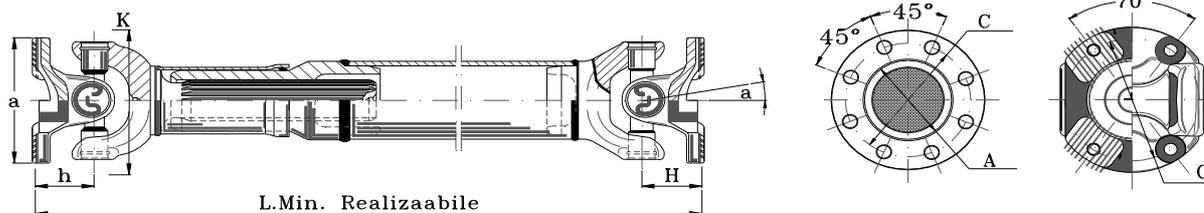
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751001	120	120	4x11	KW	100	68	20	275
751002*	120	120	4x11	KW	100	68	20	366

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

## Trasmissione Scorrevole Serie 2030 - M.T. Max: 2500Nm



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
34,9x106,4	76,5x2,5	50x2,5 Din 5480	80	130
34,9x106,4	90x3*	50x2,5 Din 5480	100	130

### Flange attacco Serie SAE - ASA

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501150R	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	74	22	531
501151R*	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	74	22	567

### Flange attacco Serie DIN

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500056R	120	120	8x10,20	75	101,5	74	22	517
500055R*	120	120	8x10,20	75	101,5	74	22	567
500072R	150	150	8x12,20	90	130	74	22	531
500070R*	150	150	8x12,20	90	130	74	22	551

### Flange attacco Serie DENTATA

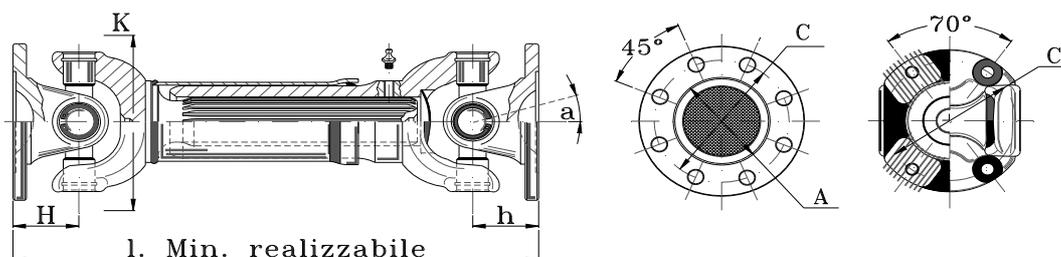
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701012R	120	120	4x11	KW	100	68	22	505
701010R*	120	120	4x11	KW	100	68	22	555
701024/1R	150	120	4x13	KW	100	64	22	519
701024R*	150	120	4x13	KW	100	64	22	539

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
34,9x106,4	Angolo 20°	50x2,5 Din 5480	50	130

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551027R	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	74	20	374
551035R	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	74	20	374

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550055R	120	120	8x10,20	75	101,5	74	20	374
550076R	150	150	8x12,20	90	130	74	20	374

**Flange attacco Serie DENTATA**

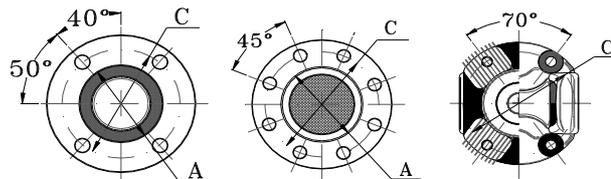
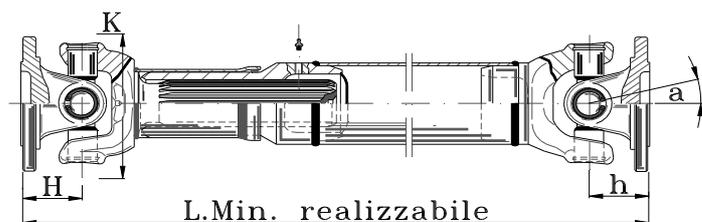
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751010R	120	120	4x11	KW	100	45	8	320
751011R	150	150	4x13	KW	100	64	20	358

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

## Trasmissione Scorrevole Serie 1510 - M.T. Max: 3300Nm



**Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
39,7x115,9	90x3	55x2,5 Din 5480	100	140
39,7x115,9*	100x3*	55x2,5 Din 5480	100	140

### Flange attacco Serie SAE - ASA

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501042/1R	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	72	22	563
501045R*	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	72	22	588

### Flange attacco Serie DIN

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500061/1R	120	120	8x10,20	75	101,5	73	22	565
500063R*	120	120	8x10,20	75	101,5	73	22	590
500095/1R	150	150	8x12,20	90	130	73	22	565
500078R*	150	150	8x12,20	90	130	73	22	590

### Flange attacco Serie DENTATA

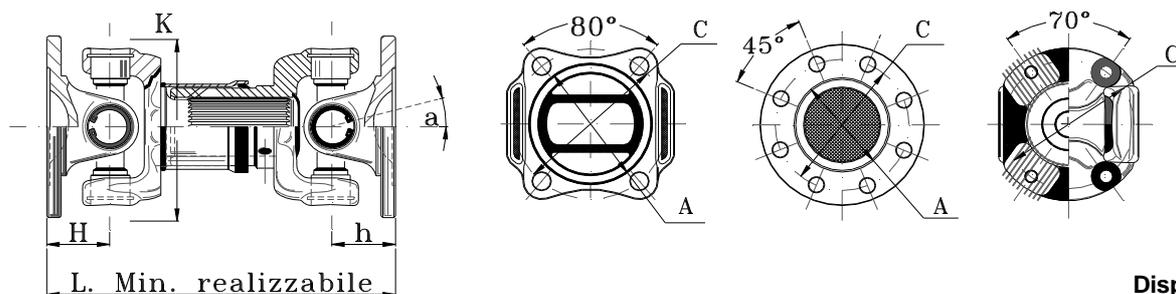
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701015/1R	120	120	4x11	KW	100	73	22	563
701015/1R	150	150	4x13	KW	130	77	22	571

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Disponibile versione rinforzata

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
39,7x115,9	angolo 8°	55x2,5 Din 5480	30	145
39,7x115,9*	angolo 15°	51x2,5 Din 5480*	50	145

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551017	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	50	8	235
551018*	1410	118	4x12,20	69,85	95,27	50	10	275
551040	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	40	8	225
551040/36*	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	40	8	265

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550060	120	120	8x10,20	75	101,5	73	8	291
550060/1*	120	120	8x10,20	75	101,5	73	15	331
550081	150	150	8x12,20	90	130	73	8	291
550081/1*	150	150	8x12,20	90	130	73	15	331

**Flange attacco Serie DENTATA**

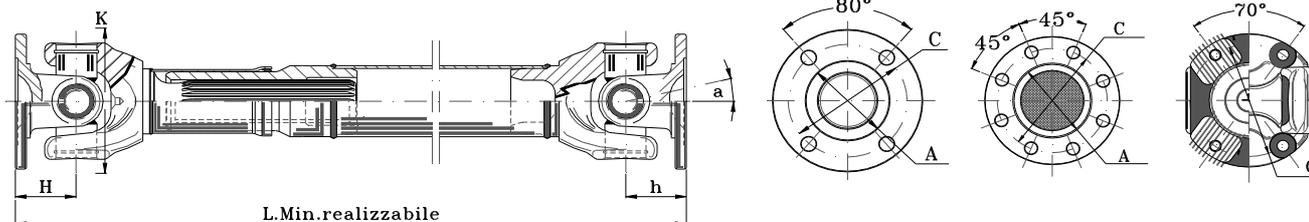
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751015	120	120	4x11	KW	100	73	8	291
751015/1*	120	120	4x11	KW	100	73	15	331
751025	150	150	4x13	KW	130	77	8	299
751025/1*	150	150	4x13	KW	130	77	15	339

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

## Trasmissione Scorrevole Serie 587.15 - M.T. Max: 4500Nm



**Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN**

**Disponibile versione service free**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
42x104,5	80x3,5	55x2,5 Din 5480	120	130

### Flange attacco Serie SAE - Mercedes

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501084/1R	130	130	8x10,20	82	112	70	25	596
500254R	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	80	25	616

### Flange attacco Serie DIN

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500260R	120	120	8x10,20	75	101,5	75	25	606
500265R	150	150	8x12,20	90	130	80	25	616
500268R	180	180	8x14,20	110	155,5	80	25	616

### Flange attacco Serie DENTATA

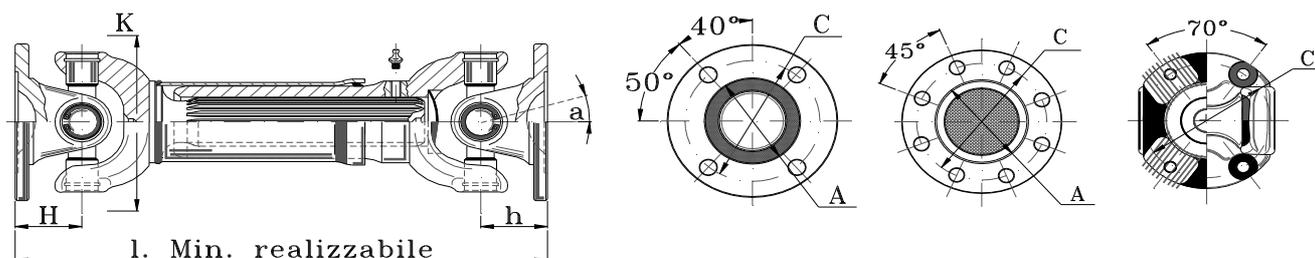
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701120R	120	120	4x11	KW	100	75	25	606
701037R	150	150	4x13	KW	130	80	25	616

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codic vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan

[Disponibile versione service free](#)

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
42x104,5	Angolo 10°	55x2,5 Din 5480	40	130
42x104,5*	Angolo 24°	55x2,5 Din 5480	50	130

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551043R	1535	150	4x14,40	95,25	120,67	80	8	330
551042R*	1535	150	4x14,40	95,25	120,67	80	24	400

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550086R	120	120	8x10,20	75	101,5	75	8	320
550082R*	120	120	8x10,20	75	101,5	75	24	390
550087R	150	150	8x12,20	90	130	80	8	330
550083R*	150	150	8x12,20	90	130	80	24	400
550191R	180	180	8x14,20	110	155,5	80	8	330
550192R	180	180	8x14,20	110	155,5	80	24	400

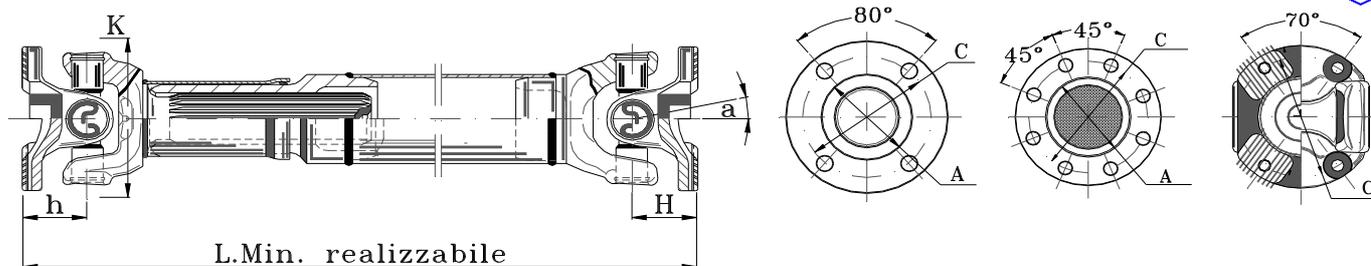
**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751022R	120	120	4x11	KW	100	75	8	320
751020/1R*	120	120	4x11	KW	100	75	24	390
751033R	150	150	4x13	KW	130	80	8	330
751034R*	150	150	4x13	KW	130	80	24	400

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
42x119,4	100x3	55x2,5 Din. 5480	100	145

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501046/1R	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	72	25	594
501125R	1600	176	8x9,5	168,22	155,52	86	25	624
501126R	1600	176	8x10,20	168,22	155,52	86	25	624

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500190R	150	150	8x12,20	90	130	72	25	594
500205R	180	180	8x14,20	110	155,5	90	25	630

**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701020R	120	120	4x11	KW	100	75	25	600
701030R	150	150	4x13	KW	130	75	25	604

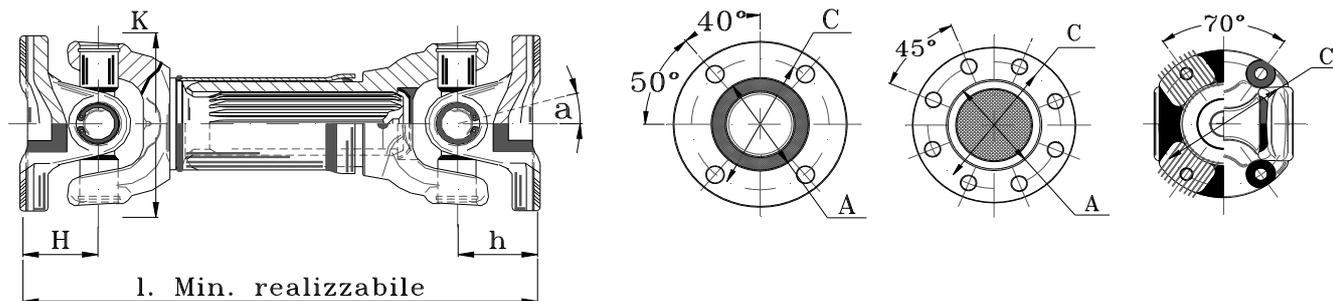
A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

## Trasmissione Extracorta Serie 2035 - M.T. Max: 5500Nm



Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
42x119,4	Angolo 20°	55x2,5 Din 5480	50	140

### Flange attacco Serie SAE - ASA

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551100R	1535	150	4x14,20	95,25	120,67	72	20	384
501056R	1600	176	8x9,5	168,22	155,52	88	20	416
501058R	1600	176	8x10,20	168,22	155,52	88	20	416

### Flange attacco Serie DIN

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550085R	150	150	8x12,20	90	130	72	20	384
550190R	180	180	8x14,20	110	155,5	88	20	416

### Flange attacco Serie DENTATA

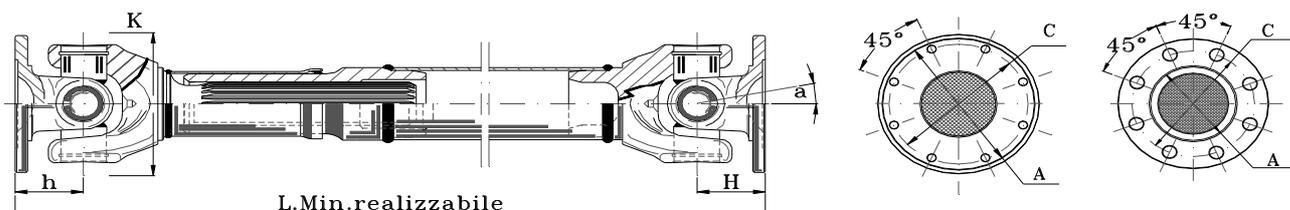
Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751020R	120	120	4x11	KW	100	75	20	390
751030R	150	150	4x13	KW	130	75	20	390

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

## Trasmissione Scorrevole **Serie 587.20** - M.T. Max: **6500Nm**



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
48x116,5	85x5	55x2,5 D5480	110	145

### Flange attacco Serie SAE - ASA

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501056R	1600	176	8x9,5	168,22	155,52	86	32	647
501058R	1600	176	8x10,20	168,22	155,52	86	32	647

### Flange attacco Serie DIN

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500086R	150	150	8x12,20	90	130	81	32	665
500210R	180	180	8x14,20	110	155,5	86	32	672
500211R	180	180	8x16,20	110	155,5	86	32	672
500212R	180	180	10x16,20	110	155,5	86	32	672

### Flange attacco Serie DENTATA

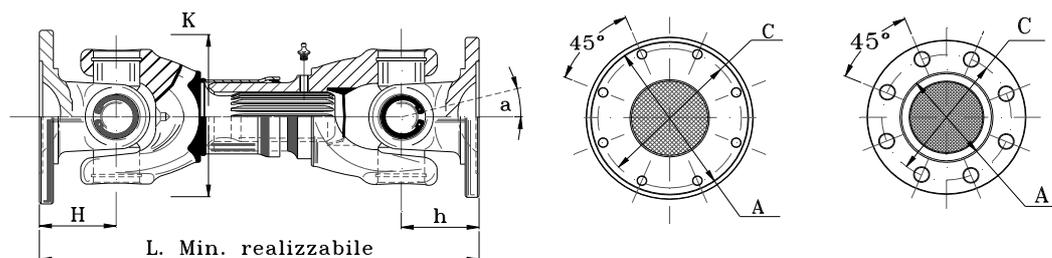
Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701036R	150	150	4x13	KW	130	86	32	672

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codic vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
48x116,5	Angolo 25°	55x2,5 Din 5480	40	145

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551091R	1600	176	8x9,5	168,22	155,52	88	20	410
551092R	1600	176	8x10,20	168,22	155,52	88	20	410

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550096R	150	150	8x12,20	90	130	81	20	400
550205R	165	165	8x16,25	95	140	87	20	412
550210/1R	180	180	8x14,20	110	155,5	86	20	410

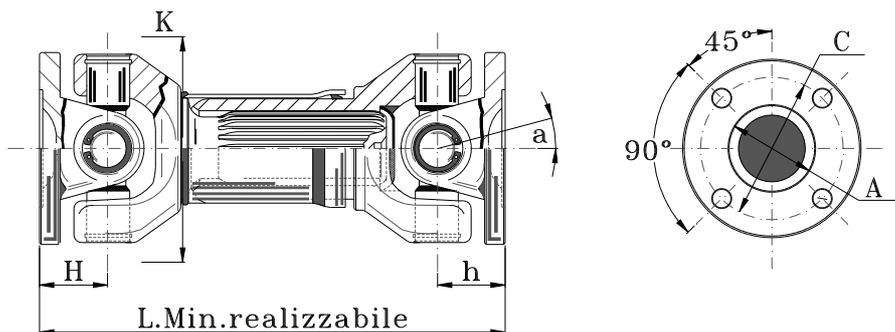
**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751039R	150	150	4x13	KW	130	86	20	410

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

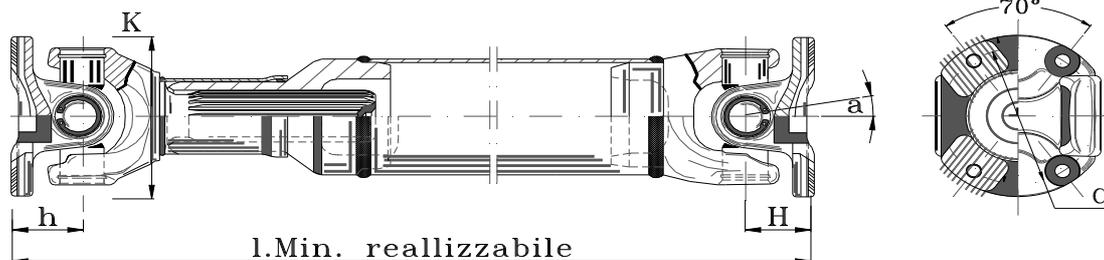
I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
48x125,9	angolo 8°	55x2,5 Din 5480	30	148

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550200	150	150	4x12,20	90	130	58	8	295



**Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
47,6x135,2	120x3	65x2,5 Din 5480	110	165

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501071R	1700	204	8x10,20	196,22	184,15	94	30	645
501073R	1800	204	12x10,20	196,22	184,15	94	30	645

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500193R	150	150	8x12,20	90	130	94	30	645
500194R	165	165	8x16,20	95	140	87	30	631
500192R	180	180	8x14,20	110	155,5	92	30	641

**Flange attacco Serie DENTATA**

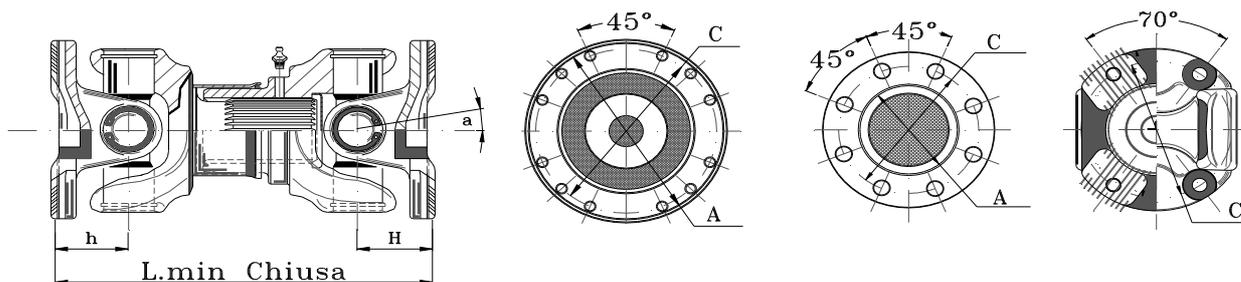
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701035R	150	150	4x13	KW	130	91	28	637
701060R	180	180	4x15	KW	150	98	28	653

**A richiesta fornite con tubo Antirisonanza**

**Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo**

**Disponibili trasmissioni con supporto oscillante**

**I codic vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali**



**Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan**

**A richiesta disponibili flange serie Sae - Asa - Din**

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
47,6x135,2	Angolo 15°	65x2,5 Din 5480	35	165
47,6x135,2*	Angolo 25°	65x2,5 Din 5480	50	165

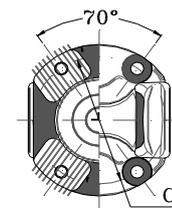
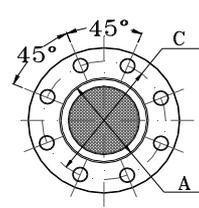
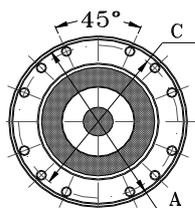
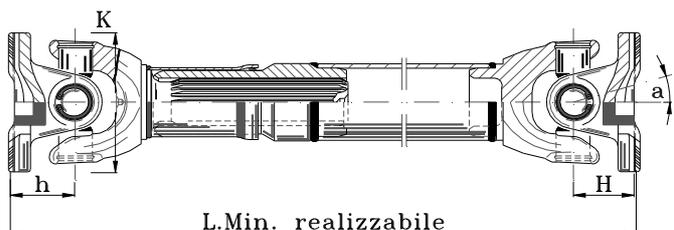
**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751036/1R	150	150	4x13	KW	130	74	15	343
751035R*	150	150	4x13	KW	130	91	25	427
751061R	180	180	4x15	KW	150	98	15	391
751060R*	180	180	4x15	KW	150	98	25	441

**Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta**

**Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate**

**I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali**



L.Min. realizzabile

Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
52x133	90x5,5	65x2,5 Din 5480	110	165

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501060R	1600	176	8x9,5	168,22	155,52	91	32	647
501062R	1600	176	8x10,20	168,22	155,52	91	32	647
501081R	1700	204	8x10,20	196,22	184,15	93	32	651
501084R	1800	204	12x10,20	196,22	184,15	93	32	651

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500086R	150	150	8x12,20	90	130	94	32	653
500088R	150	150	8x14,20	90	130	94	32	653
500184R	165	165	8x14,20	95	140	87	32	640
500185R	165	165	8x16,20	95	140	87	32	640
500111R	180	180	8x14,20	110	155,5	92	32	649
500114R	180	180	8x16,20	110	155,5	92	32	649
500117R	180	180	10x16,20	110	155,5	92	32	649
500270R	225	225	8x16,20	140	196	95	30	655

**Flange attacco Serie DENTATA**

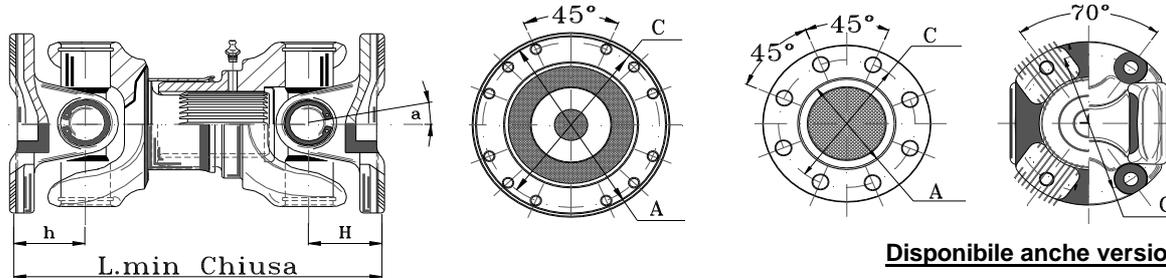
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701040R	150	150	4x13	∥	130	89	30	643
701055/1R	165	165	4x15	∥	140	93	30	651
701065R	180	180	4x15	∥	150	95	30	655

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codic vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Disponibile anche versione con rivestimento Rilsan

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
52 x 133	Angolo 15°	65 x 2,5 Din 5480	30	165
52 x 133*	Angolo 24°	65 x 2,5 Din 5480	50	165

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabil
551059	1600	176	8x10,20	168,22	155,52	91	15	362
551058/1R	1600	176	8x10,20	168,22	155,52	91	24	427
551069/1	1800	204	12x10,20	196,8	184,15	93	15	366
551067/1R	1800	204	12x10,20	196,8	184,15	93	24	433

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabil
550104	150	150	8x12,20	90	130	94	15	368
550103/1R*	150	150	8x12,20	90	130	94	24	433
550109	165	165	8x16,20	95	140	95	15	354
550108/1R*	165	165	8x16,20	95	140	95	24	419
550126	180	180	8x14,20	110	155,5	92	15	364
550124/1R*	180	180	8x14,20	110	155,5	92	24	429
550127	180	180	8x16,20	110	155,5	92	15	364
550125/1R*	180	180	8x16,20	110	155,5	92	24	429
550128	180	180	10x16,20	110	155,5	92	15	364
550123/1R*	180	180	10x16,20	110	155,5	92	24	429
550264	225	225	8x16,20	140	196	95	15	370
550263R*	225	225	8x16,20	140	196	95	24	435

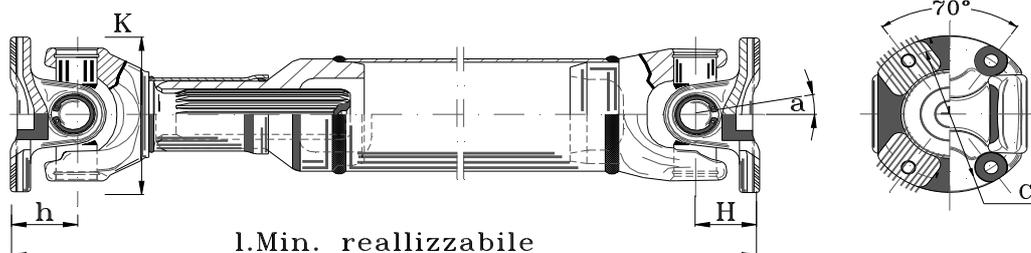
**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabil
751043	150	150	4x13	KW	130	72	15	324
751044R*	150	150	4x13	KW	130	89	24	373
751108	165	165	4x15	KW	140	93	15	370
751107R	165	165	4x15	KW	140	93	24	434
751067	180	180	4x15	KW	150	95	15	370
751066/1R*	180	180	4x15	KW	150	95	24	435

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



**Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan**  
**A richiesta disponibili flange serie Sae - Asa - Din**

**Disponibile versione service free**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
52x147,2	120x4	65x2,5 Din 5480	100	180

**Flange attacco Serie DENTATA**

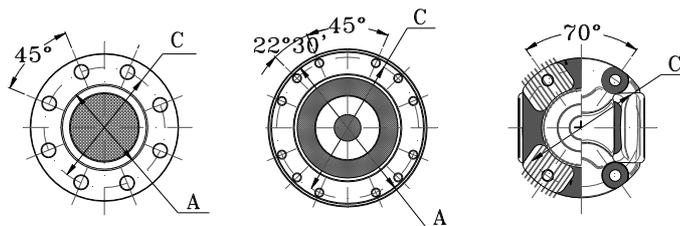
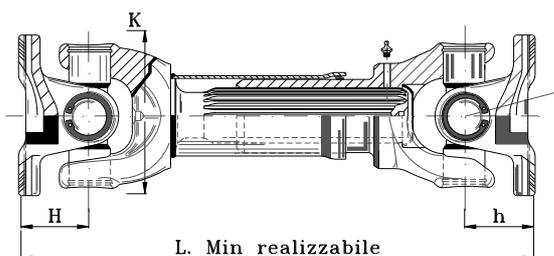
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701100R	150	150	4x13	KW	130	103	25	659
701110R	180	180	4x15	KW	150	97	25	653

**A richiesta fornite con tubo Antirisonanza**

**Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo**

**Disponibili trasmissioni con supporto oscillante**

**I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali**



**Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan**  
**A richiesta disponibili flange serie Sae - Asa - Din**

**Disponibile versione service free**

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
52x147,2	Angolo 25°	75x2,5 Din 5480	60	180

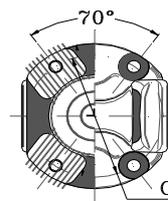
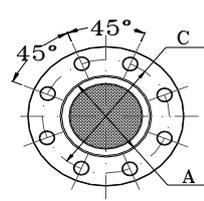
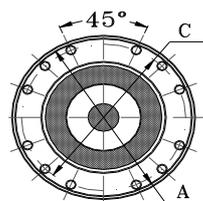
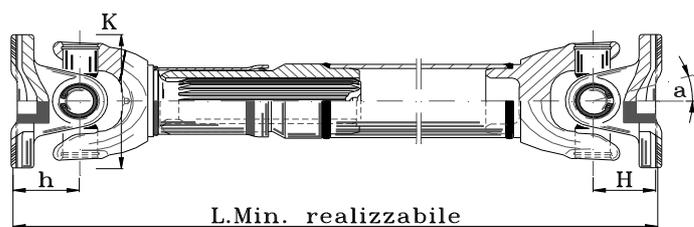
**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751045R	150	150	4x13	KW	130	103	25	486
751060R	180	180	4x15	KW	150	98	25	476

**Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta**

**Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate**

**I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali**



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
57x144	100x6	75x2,5 Din 5480	110	175

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501102R	1800	204	12x10,20	196,22	184,15	100	32	734
501103/1R	1800	204	12x11,20	196,22	184,15	100	32	734

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500121R	180	180	8 x 14,20	110	155,5	100	32	734
500123R	180	180	8 x 16,20	110	155,5	100	32	734
500125R	180	180	10 x 16,20	110	155,5	100	32	734
500240R	225	225	8 x 14,20	140	196	85	32	704

**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701050R	150	150	4 x 13	KW	130	100	32	734
701075R	180	180	4 x 15	KW	150	100	32	734

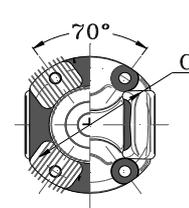
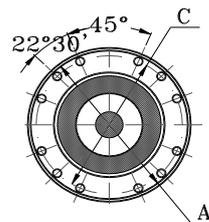
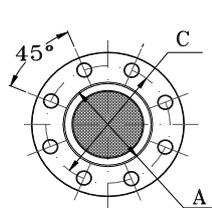
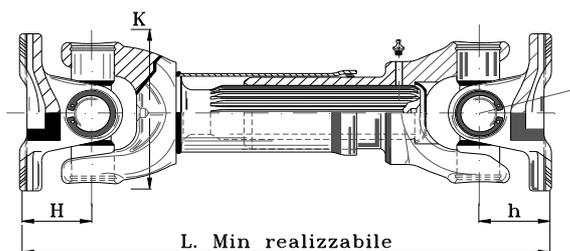
A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

## Trasmissione Extracorta **Serie 587.35** - M.T. Max: **15000Nm**



Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
57x144		75x2,5 Din 5480	30	175

### Flange attacco Serie SAE - ASA

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551070	1800	204	12x10,20	196,8	184,15	100	25	486
551071	1800	204	12x11,20	196,8	184,15	100	25	486

### Flange attacco Serie DIN

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550130	180	180	8x14,20	110	155,5	100	25	480
550131	180	180	8x16,20	110	155,5	100	25	480
550132	180	180	10x16,20	110	155,5	100	25	480
550251	225	225	8x16,20	140	196	85	25	450

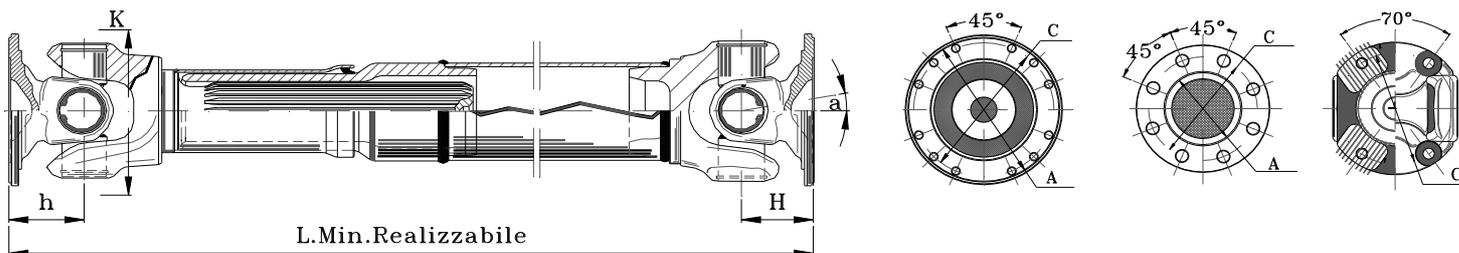
### Flange attacco Serie DENTATA

Codice Italgiunti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751050/1	150	150	4x13	KW	130	100	25	480
751075/1	180	180	4x15	KW	150	100	25	480

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
57x152	120x6	79x30 Din 5482	110	180
57x152*	120x6 - 110x6	79x30 Din 5482	140	180

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501133R	1800	204	12x10,20	196,22	184,15	95	25	685
501092R*	1800	204	12x10,20	196,22	184,15	95	25	820
501134R	1800	204	12x11,20	196,22	184,15	95	25	685
501093R*	1800	204	12x11,20	196,22	184,15	95	25	820

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500172R	180	180	10x16,20	110	155,5	95	25	685
500130R*	180	180	10x16,20	110	155,5	95	25	820
500230R	225	225	8x16,20	140	196	95	25	685
500150R*	225	225	8x16,20	140	196	95	25	820

**Flange attacco Serie DENTATA**

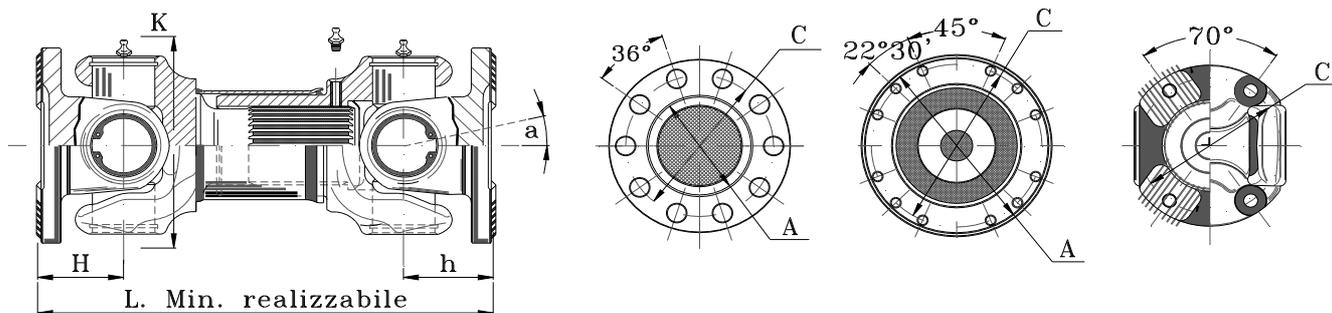
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701085R	180	180	4x15	KW	150	95	25	685
701080R*	180	180	4x15	KW	150	95	25	820

A richiesta fornite con tubo Antirisonanza

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan  
A richiesta fori filettati per estrazione - forature diversificate

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
57x152	Angolo 7°	79x30 Din 5482	30	180
57x152*	Angolo 20°	79x30 Din 5482	45	180

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
551075R	1800	204	12x10,20	196,8	184,15	57	7	305
551083R*	1800	204	12x10,20	196,8	184,15	95	20	505
551076R	1800	204	12x11,20	196,8	184,15	95	7	305
551112R*	1800	204	12x11,20	196,8	184,15	57	20	505

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
550136R	180	180	10x16,20	110	155,5	95	7	380
550139R*	180	180	10x16,20	110	155,5	95	20	505

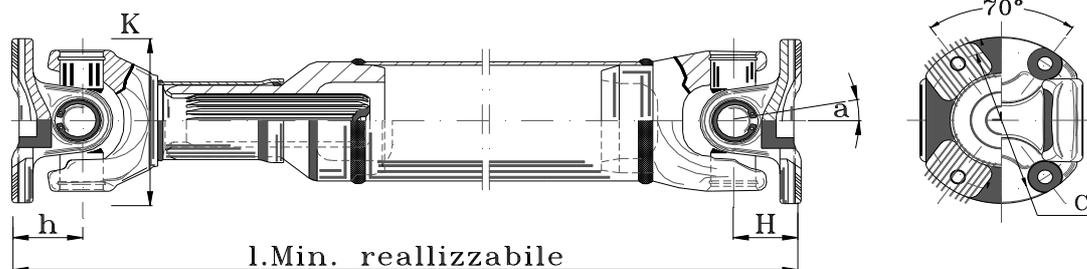
**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
751083R	180	180	4x15	KW	150	59	7	309
751082R*	180	180	4x15	KW	150	95	20	328

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan  
A richiesta disponibili Flange serie + Din

Disponibile versione service free

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
59x167,6	130x6	82 x 2 x 40	110	195

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

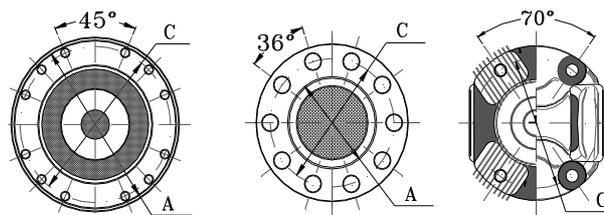
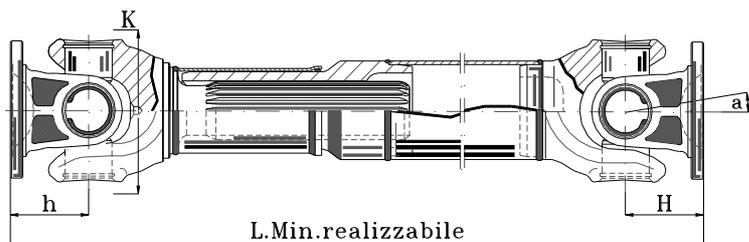
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
501116R	1800	204	12x10,20	196,22	184,15	83	25	669
501115R	1800	204	12x11,20	196,22	184,15	83	25	669

**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701095R	180	180	4x15	KW	150	100	25	676

Le misure sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

Disponibili trasmissioni con supporto oscillante



**Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN**

**Disponibile versione service free**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
65x172	140x5	90x2,5 Din 5480	150	204

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizz
501110R	1800	204	12x10,20	196,22	184,15	110	25	840
501111R	1800	204	12x11,20	196,22	184,15	110	25	840
501113R	1880	204	8x18,20	177,8	209,5	110	25	840

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500140R	180	180	10x16,20	110	155,5	110	25	840
500155R	225	225	8x16,20	140	196	110	25	840
500156R	225	225	10x16,20	140	196	110	25	840
500157R	225	225	12x16,20	140	196	110	25	840
500160R	250	250	8x18,20	140	218	110	25	840

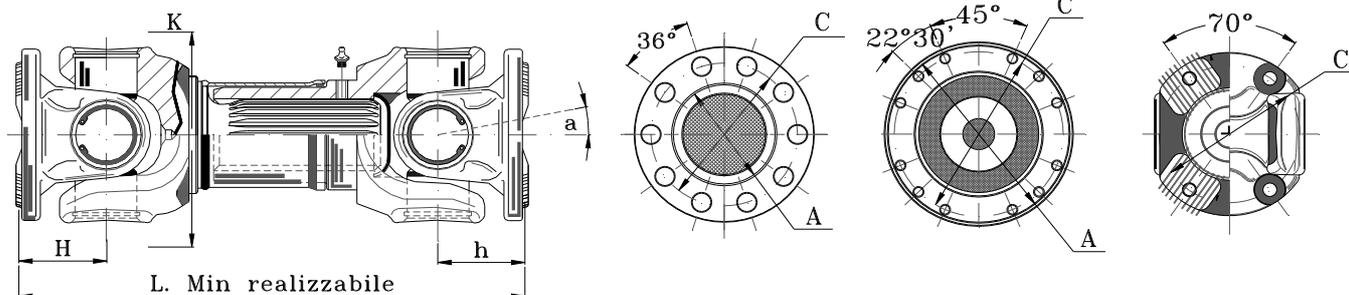
**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabile
701090R	180	180	4x15	∥	150	100	25	840

**Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo**

**Disponibili trasmissioni con supporto oscillante**

**I codic vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali**



**Trasmissione realizzata con rivestimento Rilsan**  
**A richiesta fori filettati per estrazione - forature diversificate**

**Disponibile versione service free**

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
65x172	Angolo 8°	90x2,5 Din 5480	30	204
65x172*	Angolo 20°	90x2,5 Din 5480	45	204

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabil
551085R	1800	204	12x10,20	196,8	184,15	110	8	468
551085/1R	1800	204	12x10,20	196,8	184,15	110	20	545
551086R	1800	204	12x11,20	196,8	184,15	110	8	468
551086/1R	1800	204	12x11,20	196,8	184,15	110	20	545

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabil e
550145R	180	180	10x16,20	110	155,5	110	7	468
550145/1R*	180	180	10x16,20	110	155,5	110	20	545
550170R	225	225	8x16,20	140	196	110	7	468
550170/1R*	225	225	8x16,20	140	196	110	20	545
550180R	250	250	8x18,20	140	218	110	7	468
550180/1R*	250	250	8x18,20	140	218	110	20	545

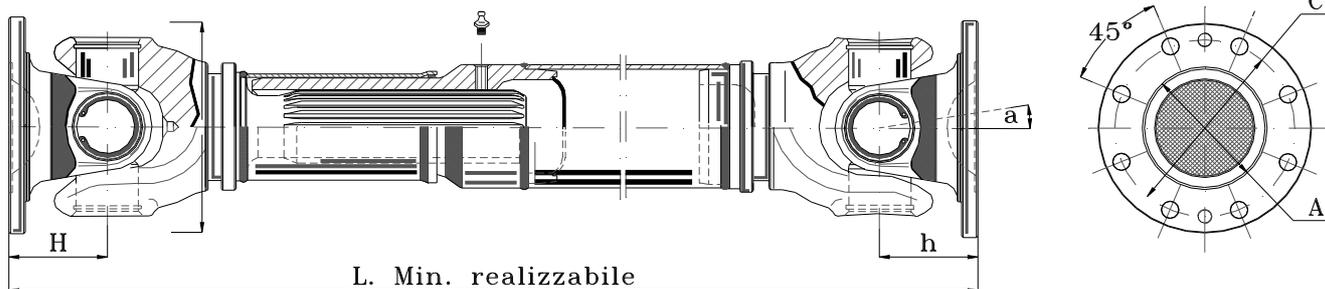
**Flange attacco Serie DENTATA**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop.	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabil
751095/75R	180	180	4x15	KW	150	75	7	385
751095R	180	180	4x15	KW	150	75	15	545

Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta

Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



**Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN**  
**Flange fornite con fori filettati per estrazione**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
72 x 185	144x7	90x2,5 Din 5480	130	224

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

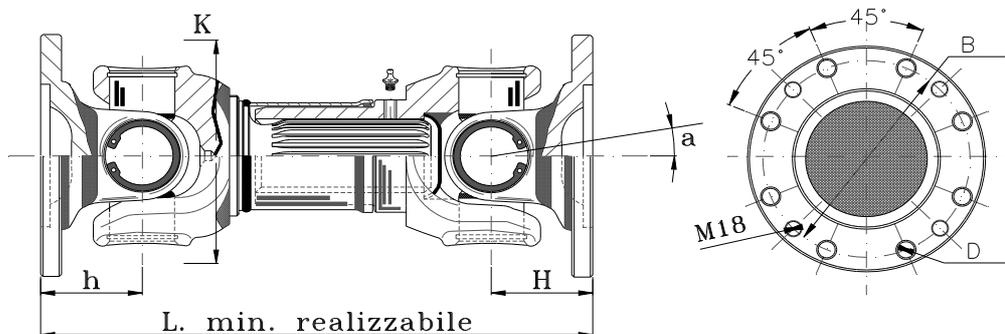
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizz
501114R	1800	204	12x11,20	196,22	184,15	108	25	900

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500250R	225	225	8x16,20	140	196	108	25	900
500255R	250	250	8x18,20	140	218	108	25	900

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

I codic vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali



**Disponibile solo versione con rivestimento Rilsan**  
**A richiesta fori filettati per estrazione - forature diversificate**

Ø Crociera	Esecuzione Extracorta	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
72x185	Angolo 8°	90x2,5 Din 5480	30	224

**Flange attacco Serie SAE - ASA**

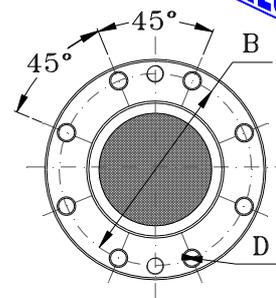
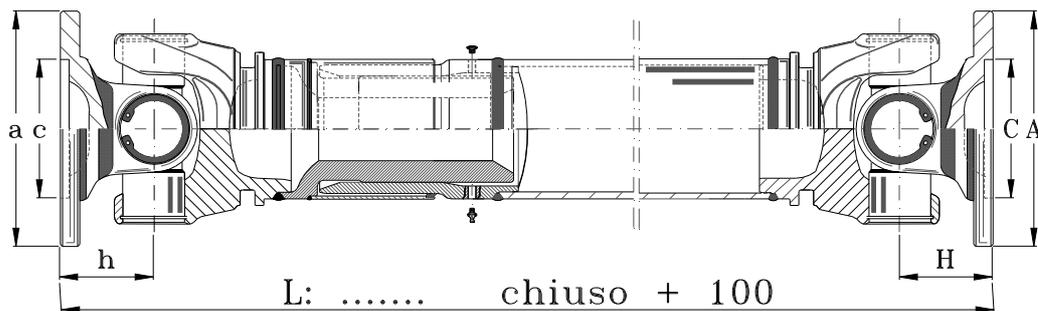
Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - h7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabil
A richiesta	1800	204	12x11,20	196,8	184,15	108	7	480

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H - h	Angolo Max.	L. min Realizzabil
550270R	225	225	8x16,20	140	196	110	7	480
550275R	250	250	8x18,20	140	218	110	7	480

**Con questi codici viene indicata la misura minima realizzabile con struttura extracorta**  
**Le lunghezze superiori verranno tutte realizzate**

**Trasmissione Scorrevole Serie 587.55 - M.T. Max: 30000Nm**



**Trasmissione realizzata con rivestimento RILSAN**  
**Flange fornite con fori filettati per estrazione**

Ø Crociera	Ø Tubo	Ø Scanalato	Corsa Massima	Ingombro Rotante K
74 x 217	168,8 x 7,3	127x2,5-D5480-Rilsan	80	250

**Flange attacco Serie DIN**

Codice Italgianti	Serie	Ø Flangia	Foratura	Ø Accop. A - H7	Interasse C	Altezza H	Angolo Max.	L. min Realizzabile
500275R	250	250	8x16,20	140	218	125	20	930
500277R	285	285	8x20,20	175	245	125	20	930

Le misure minime sono da considerarsi in posizione chiusa con 100 mm di tubo

I codici vengono rappresentati con foratura standard - disponibili anche versioni speciali

# METODO DI SCELTA DI UN GIUNTO O DI UNA TRASMISSIONE



## INDICE:

- 0.1 - Principi di dimensionamento
- 0.2 - Momenti torcenti
- 0.3 - Fattori di urto
- 0.4 - Determinazione del momento torcente in servizio perman
- 0.5 - Valutazione della durata
- 0.6 - Diagramma durata delle crociere
- 0.7 - Selezione dei fattori di calcolo
- 0.8 - Momento torcente di servizio
- 0.9 - Fattore di sicurezza
- 1.0 - Momento torcente di sicurezza
- 1.1 - Selezione della trasmissione
- 1.2 - Numero di giri critico
- 1.3 - Tubi maggiorati
- 1.4 - Diagramma di verifica del tubo
- 1.5 - Montaggio, Verifiche e Manutenzione

## 0.1 - Principi di dimensionamento

Per un corretto dimensionamento di un'albero cardanico bisogna prendere in considerazione molteplici aspetti e fattori. Dato il numero elevato di possibili applicazioni non è possibile fornire una base di calcolo esatta e valida per tutti i casi, di conseguenza le note che seguono servono come prima valutazione di massima.

Le note percorrono due linee parallele di spiegazione, una nel caso si conoscano già tutti i dati relativi alla trasmissione e una nel caso si conoscano solo in modo parziale o non si conoscano del tutto i dati.

In tal caso le formule e le eventuali tabelle necessarie per il calcolo saranno riportate a parte in appositi spazi evidenziati con bordatura rossa.

## 0.2 - Momenti torcenti

I valori del momento  $Md_{max}$  indicati per ciascuna dimensione valgono di regola solo per carichi momentanei di breve durata. Il momento ammissibile in servizio permanente deve essere determinato di volta in volta in funzione dei dati di impiego quali fattori di urto, angolo di inclinazione, numero di giri, ecc.

Note la potenza da trasmettere e la velocità di rotazione, si risale al momento torcente teorico mediante la formula:

$$Md_{max} = \frac{7023 \times P}{g/min} \quad [Nm]$$

Dove: P = potenza in CV

$Md_{max}$  = coppia o momento torcente in Nm

## 0.3 - Fattori di urto

Secondo il tipo di servizio o di installazione un albero cardanico può essere soggetto a carico con urti con valori nettamente superiori a quelli della coppia nominale.

In considerazione di ciò occorre introdurre alcuni fattori di urto ( $F_u$ ) per i motori più comunemente impiegati:

MOTORE	CON giunto elastico	SENZA giunto
Turbina o motore elettrico	1	1 - 1,5
Motore a combustione 4 o più cilindri	1,25	1,75
Motore a combustione da 1 a 3 cilindri	1,5	2
Motore diesel 4 o più cilindri	1,5	2
Motore diesel da 1 a 3 cilindri	2	2,5

Naturalmente i fattori non dipendono solo dal tipo di motore ma spesso anche dalle caratteristiche di avviamento.

## 0.4 - Determinazione del momento torcente in servizio permanente

In questo calcolo si moltiplica il valore di coppia nominale ( $Md_{max}$ ) per il relativo fattore di urto ( $F_u$ ); la coppia così ottenuta  $Md$  è quella da considerare nel diagramma.

$$Md = Md_{max} \times F_u \quad [Nm]$$

Dove:  $Md$  = momento torcente di servizio in Nm

$Md_{max}$  = momento torcente nominale in Nm

$F_u$  = fattore di urto

## 0.5 - Valutazione della durata

I fattori che normalmente influenzano la durata di un albero cardanico riguardano i cuscinetti.

Di norma la durata che una trasmissione deve essere in grado di sopportare prima che inizi l'usura dei cuscinetti è nota in base al tipo di applicazione che si richiede.

Tuttavia nelle macchine o veicoli soggetti a condizioni di impiego variabili occorre determinare i singoli valori di durata sul diagramma.

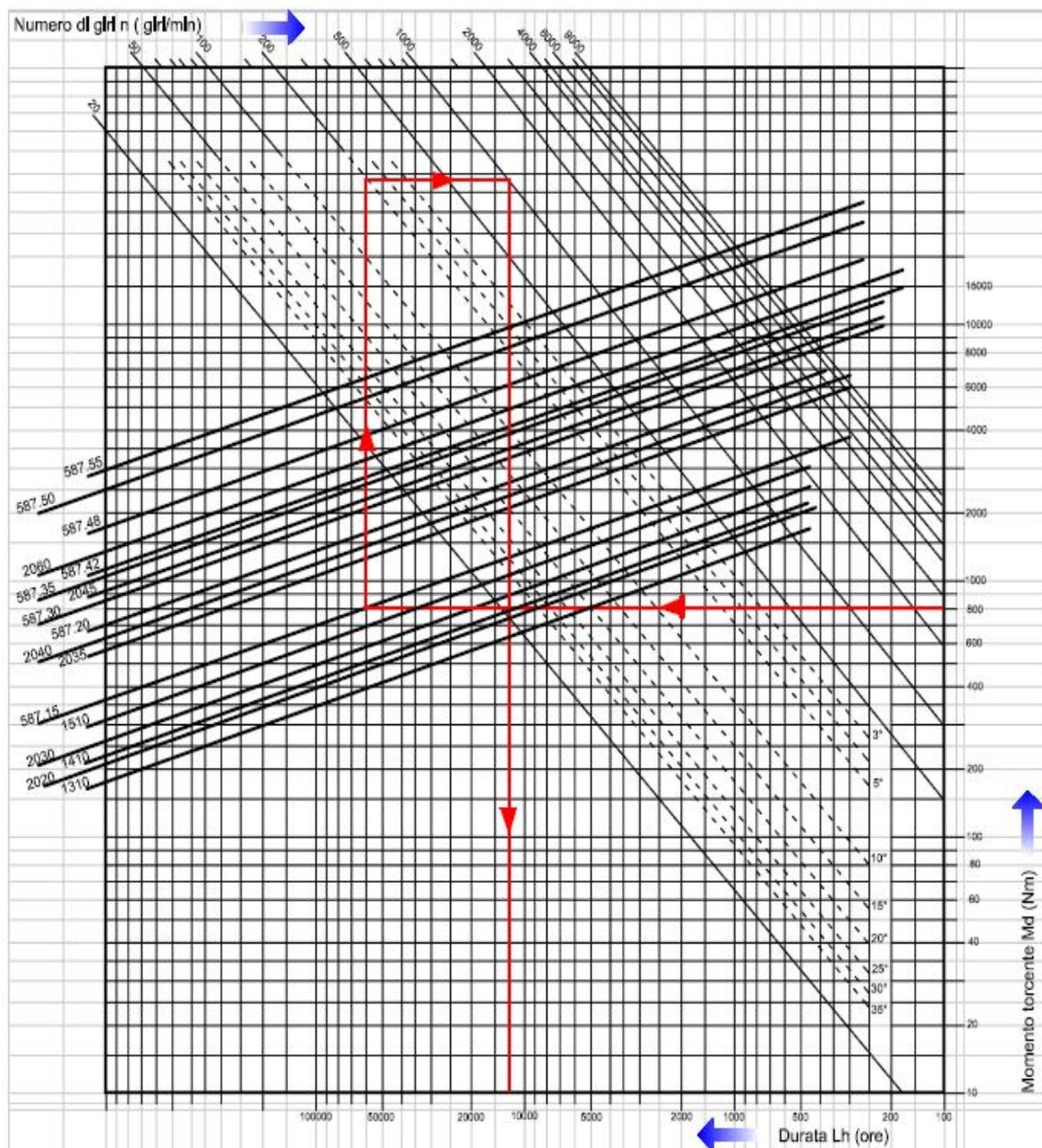
Si può in alternativa fare una media delle varie durate che si possono avere durante il lavoro dell'applicazione.

Quindi si calcola la durata  $L_{hR}$  come segue:

$$L_{hR} = \frac{100.000}{\frac{q_1}{L_{h1}} + \frac{q_2}{L_{h2}} + \dots + \frac{q_n}{L_{hn}}} \quad [ \text{hr} ]$$

Dove:  $L_{hR}$  = Durata media ore lavoro /  $L_{h1}$  = Durata ore 1 in hr  
 $q_1$  = Numero di giri 1 in giri /  $L_{h2}$  = Durata ore 2 in hr  
 $q_2$  = Numero di giri 2 in giri /  $L_{hn}$  = Durata ore n in hr  
 $q_n$  = Numero di giri n in giri / 100.000 = Valore fisso standard

## 0.6 - Diagramma durata delle crociere



**ESEMPIO:**

Momento torcente ( $M_d$ ) 800 Nm  
 Angolo di inclinazione :  $5^\circ$   
 Numero di giri ( $n$ ) = 1000 giri/min  
 Tipo di giunto = 587:15:



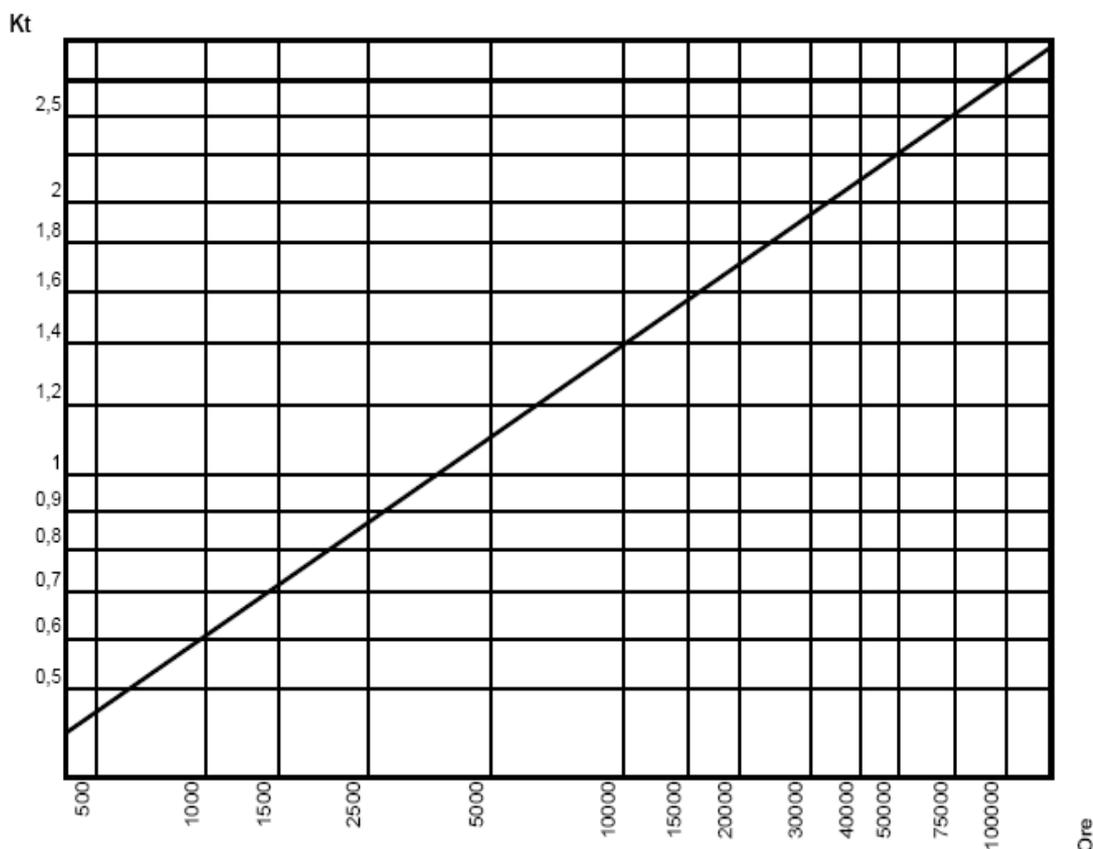
**Durata = 13000 ore**

## 0.7 - Selezione dei fattori di calcolo

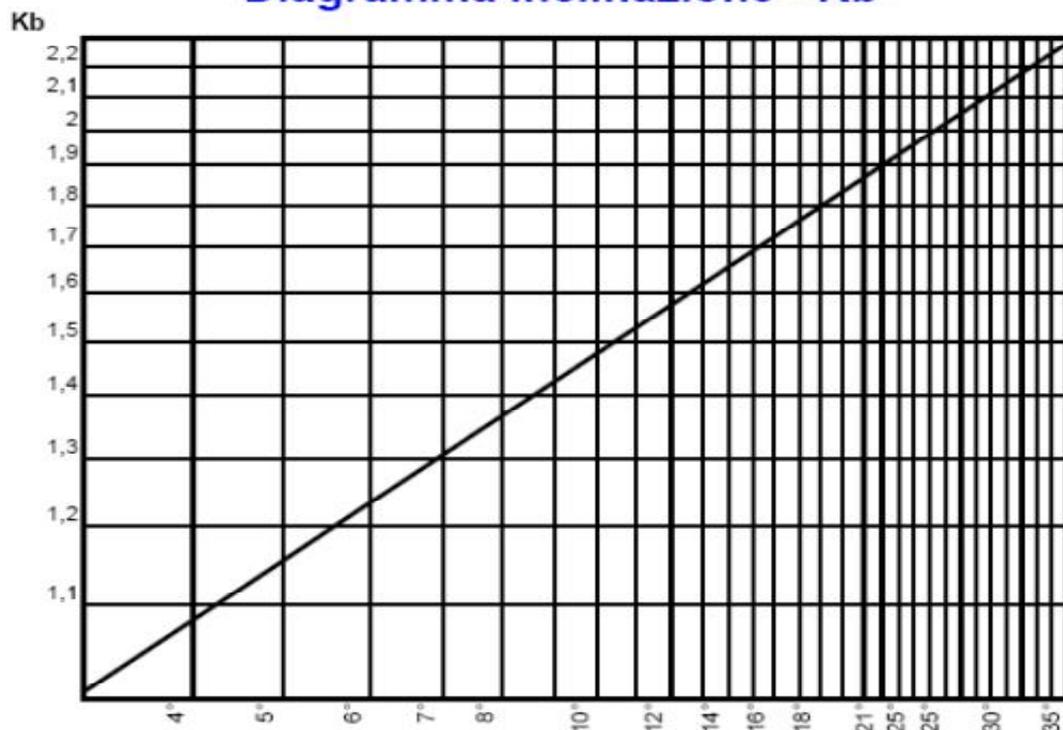
Partendo dall'  $M_d$  calcolato in precedenza andiamo ad estrapolare dalle due tabelle che seguono i due fattori  $K_t$  e  $K_b$  necessari per il calcolo del momento torcente di servizio.

Nei due diagrammi seguenti in base al valore che si ha sull'asse orizzontale si va ad incrociare sulla diagonale e ad estrapolare dall' asse verticale il relativo fattore  $K_t$  o  $K_b$  che bisognerà utilizzare per i calcoli.

### Diagramma durata ore - $K_t$



### Diagramma inclinazione - $K_b$



## 0.8 - Momento torcente di servizio

Avendo a disposizione tutti i fattori di calcolo necessari si procede al calcolo del momento torcente di servizio con la seguente formula:

$$M_{dL} = M_d \times K_t \times K_b \quad [Nm]$$

Dove:  $M_d$  = Momento torcente di servizio in Nm

$K_t$  = Fattore della durata ore

$K_b$  = Fattore dell' inclinazione

## 0.9 - Fattore di sicurezza

In base al tipo di applicazione della trasmissione che si sta andando a dimensionare, si seleziona il relativo fattore di sicurezza  $F_s$ . Nella tabella sono riportate le applicazioni più diffuse delle trasmissioni, per applicazioni particolari o non usuali non riportate nella tabella rivolgersi direttamente al nostro ufficio tecnico per una consulenza.

Tipo di carico	Macchina comandata	Fattore di servizio
CARICHI LEGGERI	Pompe rotative	1 - 1,5
	Generatori	
	Vie a rulli e nastri trasportatori con carichi uniformi	
	Piccoli ventilatori	
CARICHI MEDI	Generatori } con carichi Vie a rulli e nastri } NON trasportatori } uniformi Pompe }	1,5 - 2
	Macchine per la lavorazione del legno	
	Compressori a pistoni (pluricilindrici)	
CARICHI GROSSI	Pompe a pistoni (monocilindriche)	2 - 3
	Compressori (monocilindrici)	
	Comandi navali	

## 1.0 - Momento torcente di sicurezza

Si può calcolare quindi il momento torcente di sicurezza **M<sub>ds</sub>** moltiplicando il momento torcente (M<sub>dL</sub>) per il fattore di sicurezza (F<sub>s</sub>) risultante dalla relativa tabella.

$$M_{ds} = M_{dL} \times F_s \quad [Nm]$$

Dove: M<sub>ds</sub> = Momento torcente di sicurezza in Nm  
M<sub>dL</sub> = Momento torcente di servizio in Nm  
F<sub>s</sub> = Fattore di sicurezza

## 1.1 - Selezione della trasmissione

Utilizzando il momento torcente di sicurezza (M<sub>ds</sub>) ricavato nel passo precedente, si seleziona infine la crociera che si può utilizzare in base alla nostra gamma disponibile.

Momento torcente di sicurezza	Serie	Crociera
85 Kgm	1310	27 x 81.7
150 Kgm	2020	30.2 x 81.8
180 Kgm	1410	30.2 x 106.3
250 Kgm	2030	34.9 x 106.4
330 Kgm	1510	39.7 x 115.9
450 Kgm	587 .15	42 x 104.5
550 Kgm	2035	42 x 119.4
900 Kgm	2040	47.6 x 135.2
950 Kgm	587 .20	48 x 116.5
990 Kgm	587 .30	52 x 133
1200 Kgm	2045	52 x 147.2
1500 Kgm	587 .35	57 x 144
1700 Kgm	587 .42	57 x 152
1900 Kgm	2060	59 x 167.6
2200 Kgm	587 .48	65 x 172
2600 Kgm	587 .50	72 x 185
3000 Kgm	587 .55	74 x 217

N.B. ( 1 Kgm = 10 Nm )

## 1.2 - Numero di giri critico

La parte mediana dell'albero cardanico è sollecitata a flessione dalla trasmissione della coppia e da un momento supplementare oscillante. Quando la frequenza di flessione rientra nel campo della frequenza propria dell'albero cardanico, si raggiunge un massimo di sollecitazione in tutti i componenti, deformazione dell'albero e insorgenza di rumorosità.

Per evitare quanto precede occorre esaminare, nel caso di alberi cardanici lunghi e rotanti ad alta velocità se si ricade nel campo delle velocità critiche di flessione.

Il numero di giri critico del primo ordine di un albero cardanico, nella realizzazione con tubo di prolunga, può essere calcolato con discreta approssimazione:

$$n_{kr} = 1,21 \times 10^7 \frac{\sqrt{D^2 + d^2}}{L^2} \quad [\text{giri/min}]$$

Dove: D = Diametro esterno del tubo [cm]

d = Diametro interno del tubo [cm]

L = Lunghezza della parte mediana [cm]

Gli alberi cardanici vanno impiegati solo a velocità inferiore a quella critica. Ai fini della sicurezza prima di tutto, e in secondo luogo della funzionalità, occorre controllare che la massima velocità di lavoro sia sufficientemente lontana dal numero di giri critico.

Si avrà pertanto:

$$n_{max} = 0,65 \times n_{kr} \quad [\text{giri/min}]$$

Dove:  $n_{max}$  = Numero di giri di lavoro massimo in giri/min

0,65 = Valore fisso standard

$n_{kr}$  = numero di giri critico in giri/min

## 1.3 - Tubi maggiorati

Il numero di giri critico a flessione di un albero cardanico è calcolato in funzione della dimensione del tubo e della lunghezza della parte mediana. Si può aumentare il regime di rotazione critico incrementando il diametro del tubo. Naturalmente vi sono dei limiti a questo incremento dimensionale, dovendo sussistere una certa proporzione tra diametro del tubo e dimensione dei giunti.

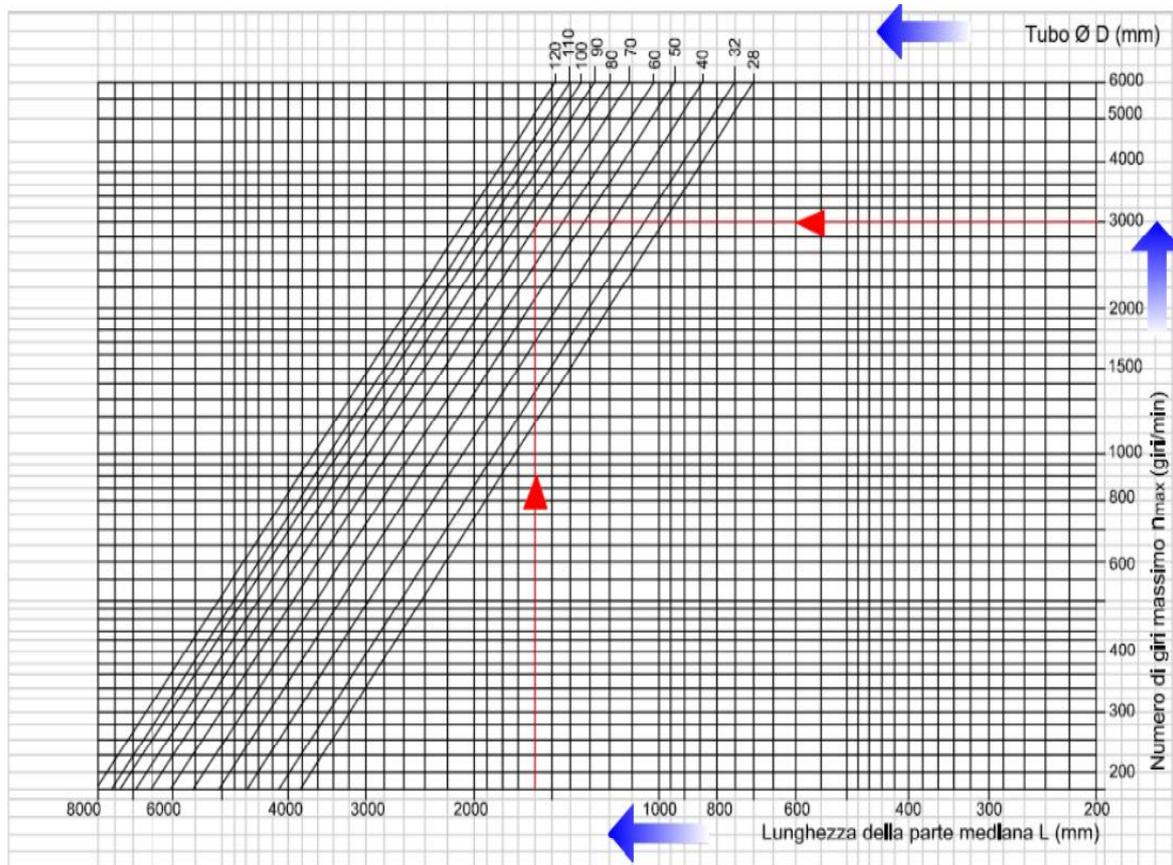
In quei casi però, in cui un albero cardanico anche con tubo maggiorato cada nel campo delle velocità critiche, occorre spezzare la linea di trasmissione prevedendo una realizzazione con supporto intermedio.

Si noti che maggiori diametri di tubo sono possibili solo a partire da una determinata lunghezza di albero. Come giunto di riferimento si possono assumere le seguenti lunghezze minime:

Diametro flangia [mm]	fino a 65	da 75 a 100	da 120 a 180
Minima lunghezza [mm]	650	950	1250

## 1.4 - Diagramma di verifica del tubo

Per la determinazione del diametro necessario per il tubo di prolunga, dati il numero di giri massimo ( $n_{max}$ ) e la lunghezza della parte intermedia ( $L$ ), si procede con l'utilizzo della tabella sottostante.



**ESEMPIO:** { Lunghezza parte intern 1600 mm  
Numero di giri massimo 3000 giri/min }  **Utilizzare tubo maggiore o uguale a 70 mm**

**N.B.** La lunghezza intermedia L si riferisce alla lunghezza da un centro crociera all' altro, estreme alla trasmissione

## 1.5 - Montaggio, Verifiche e Manutenzione

### MONTAGGIO DELLA TRASMISSIONE

Verificare che i centraggi ed i piani delle flange e controflange siano esenti da tracce di vernice, sporco o ammaccature. I piani devono essere ben combacianti fra loro. I fori di fissaggio non devono essere ovalizzati. Presentare la trasmissione contro la controflangia di attacco parte motore o cambio e fissare inizialmente con due viti diametralmente opposte; la stessa operazione va eseguita dalla parte della controflangia sul differenziale. Assicurarsi del giusto centraggio e appoggio delle flange fra loro, indi eseguire il fissaggio totale.

### VERIFICA ALLINEAMENTO DELLA TRASMISSIONE

Verificare che le frecce incise sulle parti della trasmissione scorrevole ( tubo e manicotto ) siano poste una di fronte all' altra, in caso contrario ruotare l' innesto scanalato ( dopo averlo sfilato ) sino ad ottenere il giusto allineamento. Per quanto riguarda il giunto con il supporto verificare invece l' allineamento fra le frecce incise sul tubo e sulla controflangia, altrimenti ruotare la flangia sino ad ottenere la giusta linearità fra esse. Lo spostamento massimo ammesso è di 5°.

## NORME ANTINFORTUNISTICHE

Come previsto da tutte le norme antinfortunistiche, tutti gli organi in movimento devono avere adeguate protezioni; pertanto, ovunque esistano possibilità di danneggiamento a persone e/o a cose, l' utilizzatore delle nostre trasmissioni cardaniche dovrà provvedere direttamente ad applicare adeguate protezioni di sicurezza.

## NORME E FREQUENZA DI LUBRIFICAZIONE

Prima della messa in servizio, le trasmissioni cardaniche devono essere lubrificate in tutti i punti dotati di ingrassatori. I grassi raccomandati devono avere un punto di goccia di 185° C e grado penetrazione 2 al sapone di litio. I grassi da noi consigliati sono:

MOBILUX EP 2  
MOBILGREASE SPECIAL  
MARSON FIL EP 2

La pressione massima di lubrificazione deve essere di 15 bar. Per gli intervalli di lubrificazione vedere la tabella sotto riportata.

FREQUENZA DI LUBRIFICAZIONE		
APPLICAZIONI	CUSCINETTI	SCANALATO
Veicoli per impiego su strada	10.000 Km	5.000 Km
Veicoli per impiego fuori strada	200 h	100 h
Macchine movimento terra e da cantiere	100 h	50 h
Impieghi industriali	1.500 h	500 h

Se sono necessari intervalli di lubrificazione più lunghi possiamo fornire trasmissioni che richiedano minore manutenzione (con crociere " long life "). E' necessario però valutare caso per caso consultando il nostro servizio tecnico.

Le trasmissioni cardaniche sono normalmente impiegate a temperature che vanno da -30° C a +100° C. Versioni speciali sono previste per temperature maggiori o minori.

### Esecuzioni per alte temperature:

Possono tollerare temperature fino a circa +160° C e per breve periodo fino a 180° C; utilizzare grasso di consistenza 1 o 2. Fornibili in esecuzione speciale per temperature fino a +250° C.

### Esecuzione per basse temperature:

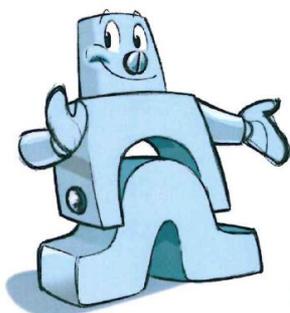
Adatte da circa -60° C a +110° C; utilizzare grasso di consistenza 1 a 2.

## EQUILIBRATURA

Un fattore molto importante è l' equilibratura dinamica delle trasmissioni, solo dove il regime di rotazione è inferiore a 400-500 giri/min è sufficiente un'equilibratura statica; in tutti gli altri casi la trasmissione cardanica deve essere equilibrata dinamicamente.

Le trasmissioni sono equilibrate con il grado di precisione Q16, secondo le norme VDI2060.

Le placchette di equilibratura sono fissate mediante puntatrice elettrica sul tubo per le trasmissioni anteriori e scorrevoli con tubo; mentre, per le applicazioni extracorte viene rimosso materiale ove necessario mediante asportazione di truciolo.



**Seguici su FB**